

# Leistungserklärung

gemäß delegierter Verordnung (EU) Nr.574/2014 der Kommission zur Änderung der Anhang III der Verordnung (EU) Nr.305/2011 (Bauprodukteverordnung, BauPVO) für die Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Asphalt“



Leistungserklärung Nr.:

**DIA-2019-02-A-S**

## Eindeutiger Kenncode des Produkttyps gemäß Artikel 6 Abs. 2 Buchstabe a der Verordnung (EU) Nr.305/2011

1.	Produkt	1/3	2/5	5/8	8/11	11/16	16/22	2/8
	Kenncode	06115	06135	06155	06165	06175	06185	06235
	Produkt	2/16	2/32	5/16	8/16	8/22	8/32	16/32
	Kenncode	06241	06243	06246	06252	06254	06256	06262
	Produkt	22/32	Füller	0/2				
	Kenncode	06264	06605	06105				

## Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

2. **Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen und Flugplätze und andere Verkehrsflächen**

## Name, eingetragener Name oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel11 Absatz 5:

3. **Hersteller:**  
Harzer Pflastersteinbrüche Telge & Eppers  
Niederlassung der KEMNA BAU Andraea GmbH & Co.KG  
Am Güterbahnhof 5  
38667 Bad Harzburg

**Werk:**  
Huneberg  
Huneberg 1  
38667 Bad Harzburg

## Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Verordnung (EU) Nr.305/2011:

5. **System 2+**

## Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

6a. **a) EN 13043: 2002 + Ber. 2002/AC: 2004**  
**b) bupZert (2516)**

7. a) Erklärte Leistungen: siehe vollständige Auflistung in Anlage 1 dieser Erklärung

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Name

[P.Hoffmann]

Funktion

QM-Beauftragter

Bad Harzburg, 03.06.2019

i.A.

Unterschrift

Ort, Datum

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer Produktkenncode	1 06115	2 06135	3 06155	4 06165
4.1.2 Korngruppen	d/D	1/3	2/5	5/8	8/11
4.1.3 Korngrößenverteilung	G	G <sub>C</sub> 90/10	G <sub>C</sub> 90/10	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15
Toleranz	G/G <sub>TC</sub>	*	*	*	*
4.1.6 Kornformkennzahl / Plattigkeitskennzahl	SI / FI [M.-%]	*	SI <sub>20</sub> / FI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub> / FI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub> / FI <sub>20</sub>
4.2.7.1 Rohdichte gemäß DIN EN 1097-6 Anh. A	[Mg/m³]	2,95 ±0,1			
Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>
4.1.5 Qualität der Feinanteile	MB <sub>F</sub> [g/kg]	*	*	*	*
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen	C [M.-%]	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>
4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln	6h/24h [%]	90/65	90/65	90/65	90/65
4.2.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ / LA [M.-%]	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	PSV	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	*	*	*	*
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> [M.-%]	*	*	*	*
4.2.10 Widerstand gegen Hitzbeanspruchung	I [M.-%] V <sub>SZ</sub> [M.-%]	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5
4.3.2 chemische Zusammensetzung		*	*	*	*
4.3.3 Gehalt an groben organischen Verunreinigungen	[M.-%]	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10
Abstrahlung von Radioaktivität		*	*	*	*
Freisetzung von Schwermetallen		*	*	*	*
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen		*	*	*	*
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		*	*	*	*
4.2.9.2 Frostwiderstand	F [M.-%]	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Frost-Tausalzwiderstand	[M.-%]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt	[M.-%]	*	*	*	*
4.2.6 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen bei AC D (GGK)	A <sub>N</sub> [M.-%]	*	*	*	*
Fließkoeffizient	E <sub>CS</sub> [s]	*	*	*	*

\*=NPD (no performance determined)

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer Produktkenncode	5 06175	6 06185	7 06235	8 06241
4.1.2 Korngruppen	d/D	11/16	16/22	2/8	2/16
4.1.3 Korngrößenverteilung	G	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15
Toleranz	G/G <sub>TC</sub>	*	*	G <sub>20/17,5</sub>	G <sub>20/17,5</sub>
4.1.6 Kornformkennzahl / Plattigkeitskennzahl	SI / FI [M.-%]	SI <sub>20</sub> / FI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub> / FI <sub>20</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>
4.2.7.1 Rohdichte gemäß DIN EN 1097-6 Anh.A	[Mg/m <sup>3</sup> ]	2,95 ± 0,1			
Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>1</sub>
4.1.5 Qualität der Feinanteile	MB [g/kg]	*	*	*	*
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen	C [M.-%]	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>
4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln	6h/24h [%]	90/65	90/65	90/65	90/65
4.2.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ / LA [M.-%]	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	PSV	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	*	*	*	*
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> [M.-%]	*	*	*	*
4.2.10 Widerstand gegen Hitzbeanspruchung	I [M.-%] V <sub>SZ</sub> [M.-%]	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5
4.3.2 chemische Zusammensetzung		*	*	*	*
4.3.3 Gehalt an groben organischen Verunreinigungen	[M.-%]	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10
Abstrahlung von Radioaktivität		*	*	*	*
Freisetzung von Schwermetallen		*	*	*	*
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen		*	*	*	*
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		*	*	*	*
4.2.9.2 Frostwiderstand	F [M.-%]	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Frost-Tausalzwiderstand	[M.-%]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt	[M.-%]	*	*	*	*
4.2.6 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen bei AC D (GGK)	A <sub>N</sub> [M.-%]	*	*	*	*
Fließkoeffizient	E <sub>CS</sub> [s]	*	*	*	*

\*=NPD (no performance determined)

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer Produktkenncode	9 06243	10 06246	11 06252	12 06254
4.1.2 Korngruppen	d/D	2/32	5/16	8/16	8/22
4.1.3 Korngrößenverteilung	G	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 90/15
Toleranz	G/G <sub>TC</sub>	G <sub>20/17,5</sub>	G <sub>20/15</sub>	G <sub>20/15</sub>	G <sub>20/15</sub>
4.1.6 Kornformkennzahl / Plattigkeitskennzahl	SI / FI [M.-%]	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>
4.2.7.1 Rohdichte gemäß DIN EN 1097-6 Anh.A	[Mg/m <sup>3</sup> ]	2,95 ±0,1			
Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>
4.1.5 Qualität der Feinanteile	MB [g/kg]	*	*	*	*
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen	C [M.-%]	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>
4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln	6h/24h [%]	90/65	90/65	90/65	90/65
4.2.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ / LA [M.-%]	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	PSV	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	*	*	*	*
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> [M.-%]	*	*	*	*
4.2.10 Widerstand gegen Hitzbeanspruchung	I [M.-%] V <sub>SZ</sub> [M.-%]	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5
4.3.2 chemische Zusammensetzung		*	*	*	*
4.3.3 Gehalt an groben organischen Verunreinigungen	[M.-%]	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10
Abstrahlung von Radioaktivität		*	*	*	*
Freisetzung von Schwermetallen		*	*	*	*
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen		*	*	*	*
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		*	*	*	*
4.2.9.2 Frostwiderstand	F [M.-%]	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Frost-Tausalzwiderstand	[M.-%]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt	[M.-%]	*	*	*	*
4.2.6 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen bei AC D (GGK)	A <sub>N</sub> [M.-%]	*	*	*	*
Fließkoeffizient	E <sub>CS</sub> [s]	*	*	*	*

\*=NPD (no performance determined)

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer	13	14	15	
	Produktkenncode	<b>06256</b>	<b>06262</b>	<b>06264</b>	
4.1.2 Korngruppen	d/D	<b>8/32</b>	<b>16/32</b>	<b>22/32</b>	
4.1.3 Korngrößenverteilung	G	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 90/20	
Toleranz	G/G <sub>TC</sub>	G <sub>20/17.5</sub>	G <sub>20/15</sub>	*	
4.1.6 Kornformkennzahl/ Plattigkeitskennzahl	SI / FI [M.-%]	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> ;FI <sub>50</sub>	
4.2.7.1 Rohdichte gemäß DIN EN 1097-6 Anh.A	[Mg/m <sup>3</sup> ]	2,95 ±0,1			
Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	
4.1.5 Qualität der Feinanteile	MB [g/kg]	*	*	*	
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen	C [M.-%]	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	
4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln	6h/24h [%]	90/65	90/65	90/65	
4.2.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ / LA [M.-%]	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	PSV	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	*	*	*	
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> [M.-%]	*	*	*	
4.2.10 Widerstand gegen Hitzbeanspruchung	I [M.-%] V <sub>SZ</sub> [M.-%]	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5	
4.3.2 chemische Zusammensetzung		*	*	*	
4.3.3 Gehalt an groben organischen Verunreinigungen	[M.-%]	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	
Abstrahlung von Radioaktivität		*	*	*	
Freisetzung von Schwermetallen		*	*	*	
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen		*	*	*	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		*	*	*	
4.2.9.2 Frostwiderstand	F [M.-%]	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	
Frost-Tausalzwiderstand	[M.-%]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	
4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt	[M.-%]	*	*	*	
4.2.6 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen bei AC D (GGK)	A <sub>N</sub> [M.-%]	*	*	*	
Fließkoeffizient	E <sub>CS</sub> [s]	*	*	*	

\*=NPD (no performance determined)

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



wesentliche Merkmale	Leistung			
	lfd. Nummer Produktkenncode	16 06605	17 06105	
Korngruppe	d/D	<b>Füller</b>	<b>0/2</b>	
5.2.1 Korngrößenverteilung	G	bestanden	G <sub>F</sub> 85	
Toleranz			G <sub>TC</sub> 10	
Qualität der Feinanteile	MB <sub>F</sub> [g/kg]	MB <sub>F</sub> 10	MB <sub>F</sub> 10	
Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	≥70	f <sub>16</sub>	
5.5.6 Blaine-Prüfung		*	*	
5.3.2 Rohdichte gem. DIN EN 1097-6 Anh.A	[Mg/m <sup>3</sup> ]	2,95 ±0,1		
5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Rigden)	[Vol.-%]	V <sub>28/45</sub>	V <sub>28/45</sub>	
5.3.3.2 Erweichungspunkt "Delta- Ring und Kugel" von Füller für Asphalte	[°C]	Δ <sub>R&amp;B</sub> 8/25	Δ <sub>R&amp;B</sub> 8/25	
5.5.2 Bitumenzahl für Fremdfüller		*	*	
5.4.1 Wasserlöslichkeit	[M.-%]	WS <sub>10</sub>	WS <sub>10</sub>	
5.4.2 Wasserempfindlichkeit	[M.-%]	0,0	0,0	
5.2.2 schädliche Feinanteile		*	*	
5.5.3 Glühverlust von Steinkohleflugasche	[M.-%]	*	*	
4.2.9.2 Frostwiderstand		*	*	
4.3.3 Gehalt an groben organischen Verunreinigungen	[M.-%]	m <sub>LPC</sub> 0,10		
Fließkoeffizient	E <sub>CS</sub> [s]	*	E <sub>CS</sub> 35	

\*=NPD (no performance determined)

Angaben zu typischen/werktypischen Kornzusammensetzungen (grobe Gesteinskörnungen gGK)								
gGK	Sorte	06235	Sorte	06241	Sorte	06243	Sorte	06246
	Korngruppe	<b>2/8</b>	Korngruppe	<b>2/16</b>	Korngruppe	<b>2/32</b>	Korngruppe	<b>5/16</b>
	Sieb [mm]	4	Sieb [mm]	8	Sieb [mm]	16	Sieb [mm]	11,2
	D [M.-%]	37,5	D [M.-%]	37,5	D [M.-%]	47,5	D [M.-%]	52,5
gGK	Sorte	06252	Sorte	06254	Sorte	06256	Sorte	06262
	Korngruppe	<b>8/16</b>	Korngruppe	<b>8/22</b>	Korngruppe	<b>8/32</b>	Korngruppe	<b>16/32</b>
	Sieb [mm]	11,2	Sieb [mm]	16	Sieb [mm]	16	Sieb [mm]	22,4
	D [M.-%]	45,0	D [M.-%]	55,0	D [M.-%]	40,0	D [M.-%]	40,0
Angaben zu typischen/werktypischen Kornzusammensetzungen (feine Gesteinskörnungen fGK + Füller)								
Sorte	Korngruppe	Sieb [mm]	0,063	0,125	0,25	1	2	4
		D [M.-%]						
06605	<b>Füller</b>		88	95	-	-	100	
06105	<b>0/2</b>		9			60	90	